

一般产业机械用铜合金车削 保持架调心滚子轴承

新系列调心滚子轴承，由于采用新型保持架专利技术，
具有更高的可靠性，性能更佳。



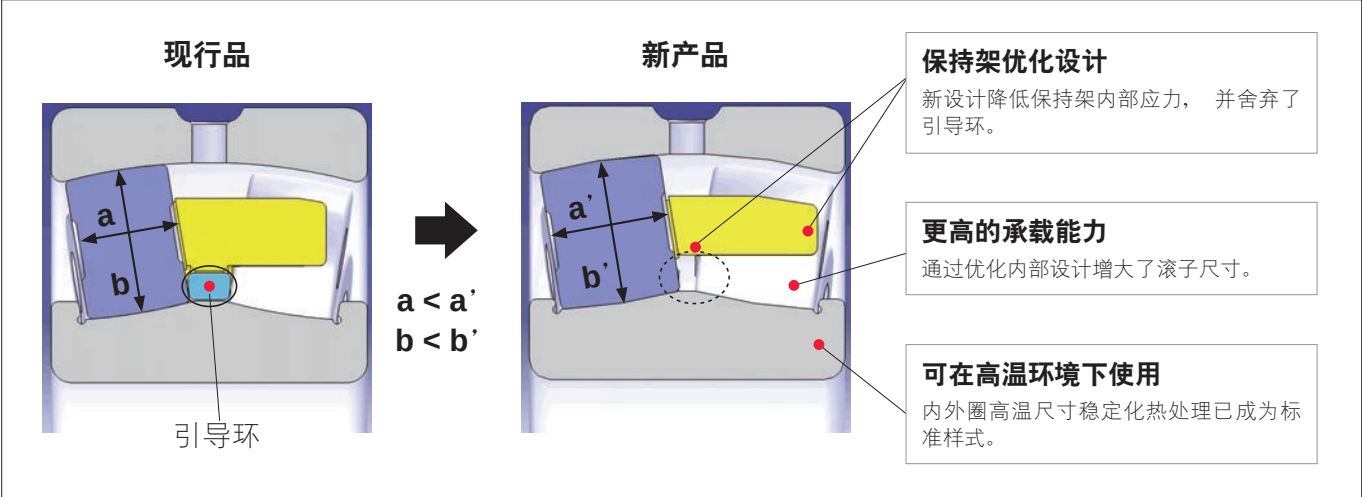
采用保持架专利技术的新型调心滚子轴承

凭借最优化设计和NSK先进技术，以更高的承载能力服务各行业，表现不凡。

- › 采用新型高精度一体型铜合金车削保持架。
- › 环抱式的兜孔形状显著降低滚子运行时不必要的跳动。
- › NSK设计升级，可装入滚子数量增多，滚子尺寸增大，具有世界顶级的承载能力。
- › 保持架几何形状优化设计，采用滚子引导，成就高强度的保持架。
- › 与EA型相比额定转速更高。
- › 高温尺寸稳定化处理。
- › 将传统调心滚子轴承切换为NSK新型调心滚子轴承，有助于降低设备的维护成本。

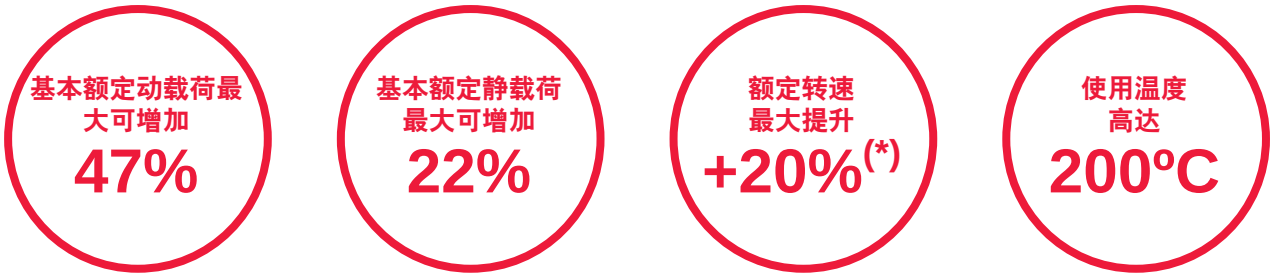


产品对比



特性

与传统CA型相比(*除外):



(*)与EA型相比

广泛适用于各类工业领域

› 农业机械
› 水泥设备
› 电梯
› 渔业设备

› 减速机
› 工业风扇
› 榨油工业
› 造纸行业

› 石化产业
› 物料搬运装备
› 矿山&工程机械
› 冶金行业

› 制糖工业
› 林业机械

设计优化与优点

传统CA型结构

外圈
滚子
保持架
引导环
内圈

新开发ECA型结构

新型保持架
滚子尺寸更大
内圈挡肩优化
舍弃引导环

保持架设计优化

- 特殊的兜孔形状设计**
环抱式的兜孔形状可以更好地约束滚子的运动。
- 降低应力**
保持架梁和圆环部的平衡设计。
兜孔底部增设倒角。
- 保持架与滚子组件优化**
保持架梁部前端与滚子留有溢余量防止滚子脱落。

FEM解析结果

载荷F[N]: 滚子以5g加速度冲击保持架时所产生的能量

最大应力发生位置

ECA型保持架最大应力值不高于CA型保持架。

尺寸系列

新型铜合金车削保持架

		222		08	E	CA	M	K	E4
		轴承系列代号		内径代号	高承载代号	内部设计代号	保持架代号	圆锥孔代号	油槽油孔代号
轴承代号		外形尺寸 (mm)				基本额定载荷 (N)			
圆柱孔		d	D	B	r _{min.}	C _r	C _{0r}		
22208ECAME4	22208ECAMKE4	40	80	23	1.1	108 000	93 000		
22308ECAME4	22308ECAMKE4		90	33	1.5	161 000	142 000		
22209ECAME4	22209ECAMKE4	45	85	23	1.1	113 000	105 000		
22309ECAME4	22309ECAMKE4		100	36	1.5	197 000	182 000		
22210ECAME4	22210ECAMKE4	50	90	23	1.1	119 000	113 000		
22310ECAME4	22310ECAMKE4		110	40	2	233 000	219 000		
22211ECAME4	22211ECAMKE4	55	100	25	1.5	143 000	136 000		
22311ECAME4	22311ECAMKE4		120	43	2	278 000	274 000		
22212ECAME4	22212ECAMKE4	60	110	28	1.5	171 000	165 000		
22312ECAME4	22312ECAMKE4		130	46	2.1	320 000	320 000		
22213ECAME4	22213ECAMKE4	65	120	31	1.5	212 000	219 000		
22313ECAME4	22313ECAMKE4		140	48	2.1	375 000	380 000		
22214ECAME4	22214ECAMKE4	70	125	31	1.5	216 000	220 000		
22314ECAME4	22314ECAMKE4		150	51	2.1	425 000	435 000		
22215ECAME4	22215ECAMKE4	75	130	31	1.5	229 000	232 000		
22315ECAME4	22315ECAMKE4		160	55	2.1	485 000	505 000		

轴承代号		外形尺寸 (mm)				基本额定载荷 (N)			
圆柱孔		d	D	B	r _{min.}	C _r	C _{0r}		
22216ECAME4	22216ECAMKE4	80	140	33	2	264 000	275 000		
22316ECAME4	22316ECAMKE4		170	58	2.1	540 000	565 000		
21316ECAME4	21316ECAMKE4	85	170	39	2.1	355 000	375 000		
22217ECAME4	22217ECAMKE4		150	36	2	310 000	325 000		
22317ECAME4	22317ECAMKE4	90	180	60	3	600 000	630 000		
22218ECAME4	22218ECAMKE4		160	40	2	360 000	395 000		
22318ECAME4	22318ECAMKE4	95	190	64	3	665 000	705 000		
21318ECAME4	21318ECAMKE4		190	43	3	415 000	450 000		
22219ECAME4	22219ECAMKE4	100	170	43	2.1	415 000	450 000		
22319ECAME4	22319ECAMKE4		200	67	3	735 000	780 000		
22220ECAME4	22220ECAMKE4	110	180	46	2.1	455 000	490 000		
22320ECAME4	22320ECAMKE4		215	73	3	860 000	930 000		
22222ECAME4	22222ECAMKE4	120	200	53	2.1	605 000	645 000		
22322ECAME4	22322ECAMKE4		240	80	3	1030 000	1120 000		
22224ECAME4	22224ECAMKE4	130	180	46	2	685 000	765 000		
22324ECAME4	22324ECAMKE4		260	86	3	1190 000	1320 000		
22226ECAME4	22226ECAMKE4		230	64	3	820 000	940 000		

d: 内径尺寸, D: 外径尺寸, B: 宽度, r: 主倒角,
C_r: 基本额定动载荷, C_{0r}: 基本额定静载荷



www.nsk.com.cn

日本精工株式会社的基本原则为，凡日本《外汇及外国贸易法》等法规中所限制的产品和技术，本公司将不会违规擅自出口。

如要出口本公司产品中受日本法律法规所限制出口的产品，经销单位应根据相关法律向有关部门申请出口许可证。

此外，本公司的出口产品，切勿用于兵器、武器等相关领域，恳请充分注意。

日本精工株式会社	日本东京都品川区大崎1-6-3日精大厦 邮编:141-8560	电话:0081-3-37797111 传真:0081-3-37797431
恩斯克投资有限公司	江苏省昆山市花桥经济开发区恩斯克路8号 邮编:215332	电话:0512-57963000 传真:0512-57963300
恩斯克(中国)研究开发有限公司	江苏省昆山市花桥经济开发区恩斯克路8号 邮编:215332	电话:0512-57963000 传真:0512-57963300
恩斯克(上海)国际贸易有限公司	江苏省昆山市花桥经济开发区恩斯克路8号 邮编:215332	电话:0512-57963000 传真:0512-57963300
恩斯克(中国)销售有限公司	江苏省昆山市花桥经济开发区恩斯克路8号 邮编:215332	电话:0512-57963000 传真:0512-57963300
恩斯克投资有限公司 北京分公司	北京市朝阳区东三环北路5号北京发展大厦1906室 邮编:100004	电话:010-65908161 传真:010-65908166
恩斯克投资有限公司 天津分公司	天津市和平区南京路183号世纪都会商厦办公楼46层4604室 邮编:300050	电话:022-83195030 传真:022-83195033
恩斯克投资有限公司 沈阳分公司	辽宁省沈阳市经济开发区十五号街7号 邮编:110141	电话:024-23342868 传真:024-23342058
恩斯克投资有限公司 长春分公司	吉林省长春市人民大街3299号长春宏汇国际广场902室 邮编:130061	电话:0431-88988682 传真:0431-88988670
恩斯克投资有限公司 大连分公司	辽宁省大连市中山区中山路136号希望大厦1805号 邮编:116001	电话:0411-88008168 传真:0411-88008160
恩斯克投资有限公司 南京分公司	江苏省南京市汉中路89号金鹰国际商城22层A1座 邮编:210029	电话:025-84726671 传真:025-84726687
恩斯克投资有限公司 青岛分公司	山东省青岛市市南区香港中路26号远雄国际广场802室 邮编:266071	电话:0532-55683877 传真:0532-55683876
恩斯克投资有限公司 广州分公司	广东省广州市天河区珠江新城珠江东路28号越秀金融大厦1011-16室 邮编:510627	电话:020-38177800 传真:020-37864501
恩斯克投资有限公司 长沙分公司	湖南省长沙市天心区湘江中路二段36号华远国际中心3209室 邮编:410002	电话:0731-85713100 传真:0731-85713255
恩斯克投资有限公司 洛阳分公司	河南省洛阳市涧西区凯旋西路88号洛阳华阳广场国际大饭店955室 邮编:471003	电话:0379-60696188 传真:0379-60696180
恩斯克投资有限公司 福州分公司	福建省福州市台江区万达广场5A写字楼18层1810室 邮编:350009	电话:0591-83801030 传真:0591-83801225
恩斯克投资有限公司 武汉分公司	湖北省武汉市江汉区云彩路198号泛海城市广场一期写字楼15层1512室 邮编:430000	电话:027-85569630 传真:027-85569615
恩斯克投资有限公司 成都分公司	四川省成都市科华北路62号力宝大厦1栋11楼17号 邮编:610041	电话:028-85283680 传真:028-85283690
恩斯克投资有限公司 重庆分公司	重庆市九龙坡区科园四路288号雅诗特酒店商务楼612室 邮编:400039	电话:023-68065310 传真:023-68065292
恩斯克投资有限公司 西安分公司	陕西省西安市南关正街88号长安国际中心B座1007室 邮编:710068	电话:029-87651896 传真:029-87651895
日本精工(香港)有限公司	香港尖沙咀广东道17-19号环球金融中心南座7楼705室	电话:00852-27399933 传真:00852-27399323
日本精工(香港)有限公司深圳代表处	广东省深圳市罗湖区人民南路2008号嘉里中心624-626室 邮编:518001	电话:0755-25904886 传真:0755-25904883

如需洽询或索取本资料，请与就近的NSK机构联系

产业机械服务热线
4008288773



未经许可不得翻印

此产品样本中所登载的内容，会由于技术的进步和改进，在未能及时告知用户的情况下，对产品的外形、设计等方面做出变动，敬请原谅。另外，为了保证内容准确，在产品样本编制过程中已经细心校对，但是，如万一仍出现错漏之处，并使您因此而有所损失，恕不负责。

CAT.No.CH1292 2021 B-12 Printed in China © 日本精工株式会社 2019