

行业: 水泥

应用: 水泥立磨磨辊

成本节省: ¥200,000 (RMB)

### 背景介绍

某集团有限公司水泥生产工厂有4台水泥立磨，原装使用某品牌轴承，使用3年后，客户计划对设备进行大修，逐步更换立磨磨辊轴承。其中的双列圆锥滚子轴承的隔圈需要由客户自行加工，通过改变隔圈宽度尺寸来调整合适的游隙，耗时长且难以保证精度。为了节省成本和缩短安装时长和难度，客户联系NSK进行轴承设计。NSK推荐了2款轴承，且双列圆锥滚子轴承出厂自带该隔圈部件，作为整套销售，不仅无需客户自行加工，还能保证要求的游隙，大大地缩短了现场工作时间。2款轴承采用了特殊钢材，载荷和抗震动都有提升，得到客户的认可。



↑ 水泥厂

### 案件关键点

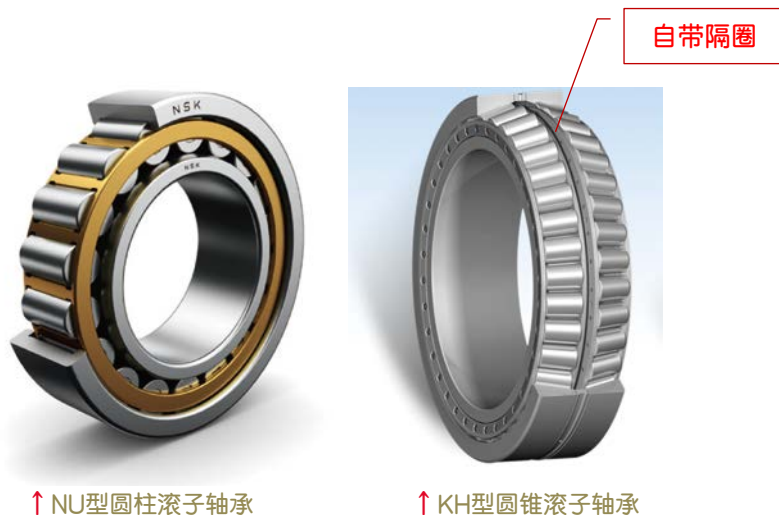
- 使用位置：水泥立磨磨辊。
- 载荷大，振动大，易造成轴承滚道面非正常剥落。
- 原品牌轴承价格高，安装费时费力，需要客户对轴承隔圈自行加工。
- 受加工能力的影响，产品精度难以保证。

### 提案增值点

- NSK针对客户的使用工况，推荐的NU型圆柱滚子轴承和KH型圆锥滚子轴承均采用渗碳钢材料，滚道面耐磨损。
- NSK推荐的KH型圆锥滚子轴承自带隔圈并预设好游隙，为客户节约了时间，提升了游隙的精度。
- NSK提供现场安装指导服务。
- NSK产品通过正确安装指导，确保立磨磨辊轴承使用寿命。
- 经过试用，立磨运行良好，客户缩短了轴承安装时间，保证了轴承精度，并节约了轴承成本。

## 产品特点

- 轴承采用渗碳钢材料、长寿命设计。
- 为客户量身定制的特殊轴向游隙，轴承出厂自带隔圈。
- 严格的质量管理及质量追踪体系。



↑ NU型圆柱滚子轴承

↑ KH型圆锥滚子轴承

## 成本节省清单 每年预计

之前	成本	NSK	成本
 磨辊的轴承成本	¥ 330,000/个	磨辊的轴承成本	¥ 300,000/个
 轴承安装时间	20 小时/个	轴承安装时间	10 小时/个
 轴承安装人工成本	¥ 2,000/个	轴承安装人工成本	¥ 2,000/个
 磨辊年更换量	4个	磨辊年更换量	4个
<b>全部成本</b>	<b>¥ 1,480,000</b>		<b>¥ 1,280,000</b>